

## कार्यकारी विवरण

### परिचय :

गोयल ग्रुप द्वारा प्रवर्तित श्री बजरंग समूह की कंपनियां छत्तीसगढ़ प्रदेश के प्रमुख औद्योगिक घरानों में से एक है। समूह की कम्पनी श्री बरजंग एलॉयज-रोलिंग मिल की स्थापना के साथ आयरन एवं स्टील उद्योग में प्रवेश किया। श्री बजरंग समूह की एक और इकाई श्री बरजंग मेटेलिक्स एण्ड पावर लिमिटेड द्वारा भी इस क्षेत्र में प्रवेश कर टी.एम.टी. सरिए का निर्माण प्रारम्भ किया, कम्पनी का सरिया गोयल टी.एम.टी. के नाम से बाजार में बेचा जाता है। श्री बजरंग पावर एवं इस्पात लिमिटेड ने इसी क्षेत्र में प्रवेश करके समूह को और मजबूती प्रदान की।

मेसर्स श्री बजरंग पावर एवं इस्पात लिमिटेड को पर्यावरण एवं वन मंत्रालय द्वारा पत्र क्रं0/जे-11011/394/2009-1 A II (I) दिनांक 6 अक्टूबर 2010 को उनके ग्राम टण्डवा एवं कुन्दरू, तहसील तिल्दा, जिला-रायपुर, छत्तीसगढ़ में एकीकृत इस्पात संयंत्र स्थापित करने हेतु पर्यावरण स्वीकृति प्रदान की गई। उद्योग स्थापना हेतु पत्र क्रं0/6014/टीएस/सीईसीबी/2011 दिनांक 25 जनवरी 2011 को सम्मती प्रदान की गई है।

श्री बजरंग पावर एवं इस्पात लिमिटेड द्वारा अब अपने स्थापित एकीकृत इस्पात संयंत्र में पेलेटाईजेशन एवं आयरन ओर बेनिफिकेशन प्लांट के उत्पादन क्षमता में विस्तार चाहता है, जिस हेतु प्रस्ताव पेश किया है।

प्रस्तावित उत्पादन क्षमता के विस्तार का विवरण निम्नानुसार है –

क्र० सं०	इकाईयां	क्षमता (चरण 1)	क्षमता (चरण 2)	प्रस्तावित विस्तार	कुल क्षमता
1	स्पंज आयरन	4 X 0.15 एमटीपीए	-	-	0.60 एमटीपीए
2	हॉट री-रोलिंग मिल	2 X 0.20 एमटीपीए	-	-	0.40 एमटीपीए
3	कोल वाष्पी	2 X 1.20 एमटीपीए	-	-	.40 एमटीपीए
4	केप्टिव विद्युत संयंत्र डब्ल्यू.एच.आर.बी. आधारित	5 X 10 मेगावाट	25 मेगावाट कोक ओव्हन गैस द्वारा	-	75 मेगावाट
5.	पॉवर प्लांट ए.एफ.बी.सी.	2 X 25 मेगावाट	-	-	50 मेगावाट
6	स्टील मेल्टिंग शॉप विद् कन्टिन्युअस कास्टिंग मशीन	2 X 0.25 एमटीपीए	0.50 एमटीपीए	-	1.00 एमटीपीए
7	कोक ओवेन बैटरी		0.50 एमटीपीए	-	0.50 एमटीपीए
8	सिन्टर प्लांट		0.70 एमटीपीए	-	0.70 एमटीपीए
9	ब्लास्ट फर्नेस		0.55 एमटीपीए	-	0.55 एमटीपीए
10	आक्सिजन प्लांट		50 टीपीडी	-	500 टीपीडी
11	पैलेटाइजेशन प्लांट		0.60 एमटीपीए	0.80 एमटीपीए	1.40 एमटीपीए
12	फैरो एलॉयज् प्लांट		36,000 टीपीए		36,000 टीपीए
13	आयरन ओर बेनिफिशियेशन प्लांट		0.60 एमटीपीए	1.40 एमटीपीए	2.00 एमटीपीए

**परियोजना का क्षेत्र :**

प्रस्तावित क्षेत्र की विशेषता निम्नलिखित है—

क्र० सं०	विविध	विवरण
1	परियोजना स्थान	गाँव –टंडवा एवं कुन्दरू, संभाग तिल्दा, जिला रायपुर, छत्तीसगढ़
2	अक्षांश	N 21 <sup>0</sup> 29'15"
3	देशान्तर	E 81 <sup>0</sup> 45'46"
4	मध्य समुद्र तल से उँचाई	280 m

क्र० सं०	विविध	विवरण
5	टोपोशीट नं	64 G/15
6	भुकम्प क्षेत्र	क्षेत्र II
7	वर्तमान भूमि उपयोग	कृषि / भाटा भूमि
8	भूमि आवश्यकता	348.89 एकड़ (सरकारी भूमि : 44-45 एकड़ निजी भूमि : 304.44 एकड़)
9	सामान्य मौसमीय स्थिति : IMD रायपुर के अनुसार	औसत तापमान (सालाना अधिकतम) : 45.8 °C औसत तापमान (सालाना न्यूनतम) : 19.6 °C हवा की दिशा : North
10	स्मीपस्थ राजमार्ग / उच्च मार्ग	NH-200, 12(किमी)
11	स्मीपस्थ हवाई पट्टी	माना हवाई अड्डा (रायपुर 38 किमी)
12	स्मीपस्थ षहर	तिल्दा (7m)
13	वन	बिलारी रिजर्व वन (10 किमी)
14	परिस्थिति की संवेदनशील क्षेत्र	नहीं है।
15	जल संकाय	भाटापारा नहर (3.5 किमी)

### जल आवश्यकता

इकाई	वर्तमान आवश्यकता	प्रस्तावित आवश्यकता	अतिरिक्त आवश्यकता	स्रोत
पेलेट प्लांट	360 एम <sup>3</sup> /दिन	840 एम <sup>3</sup> /दिन	480 एम <sup>3</sup> /दिन	षिवनाथ नदी
आयरन ओर बेनिफिकेशन प्लांट	540 एम <sup>3</sup> /दिन	1285 एम <sup>3</sup> /दिन	745 एम <sup>3</sup> /दिन	षिवनाथ नदी
कुल	900 एम <sup>3</sup> /दिन	2125 एम <sup>3</sup> /दिन	1225 एम <sup>3</sup> /दिन	

## विद्युत आवश्यकता

इकाई	वर्तमान आवश्यकता	प्रस्तावित आवश्यकता	अतिरिक्त आवश्यकता	स्रोत
पेलेट प्लांट	4.5 मेगावाट	7.0 मेगावाट	2.5 मेगावाट	सीएसपीडीसीएल स्टेट यूटीलीटी –
आयरन ओर बेनिफिकेशन प्लांट	1.80 मेगावाट	4.3 मेगावाट	2.5 मेगावाट	सीएसपीडीसीएल स्टेट यूटीलीटी –
कुल	6.3 मेगावाट	11.3 मेगावाट	5.0 मेगावाट	

## वायु प्रदूषण नियंत्रण उपकरण

क्रमांक	इकाई	वायु प्रदूषण नियंत्रण उपकरण
1	पेलेट प्लांट	ई.एस.पी. एवं डी-डस्टर
2	आयरन ओर बेनिफिकेशन प्लांट	बैग फिल्टर

## दूषित जल उत्सर्जन

क्रमांक	इकाई	रोकथाम के उपाय
1	पेलेट प्लांट	किसी प्रकार की कोई दूषित जल उत्सर्जन नहीं होगा
2	आयरन ओर बेनिफिकेशन प्लांट	पानी को थिकनर के द्वारा प्रोसेस में पुनः उपयोग कर लिया जाएगा।

## मानव शक्ति

प्रस्तावित परियोजना में कुल 2150 कामगारों की आवश्यकता होगी।

## पर्यावरणीय अध्ययन

अध्ययन काल के दौरान मूल्यांकित मौसमीय आँकड़े नीचे दर्शाए हैं—

क्रम सं०	घटक	आँकड़े
1	अधिकतम तापमान (°C)	45.8
2	न्यूनतम तापमान (°C)	19.6
3	अधिकतम सापेक्ष आर्द्रता (%)	87
4	ब सापेक्ष आर्द्रता (%)	9
5	कुल वर्षा (mm)	Nil
6	हवा की दिशा	SW & W

## आधाररेखा पर्यावरण

### वायुमंडलीय हवा गुणवत्ता

कुल 10 स्थानों पर वायुमंडलीय हवा गुणवत्ता का मूल्यांकन किया गया जिसमें 1 कोर क्षेत्र में तथा 09 बफर जोन में थे। वायुमंडलीय हवा गुणवत्ता के नतीजे दर्शाते हैं कि सभी जाँच किए गए आँकड़े (NAAQ) मानदंड के अंदर हैं।

### प्रभाव एवं नियंत्रण उपाय

#### धूल कण

निर्माण चरण में मुख्य प्रदूषक धूल कण होंगे जो कि क्षेत्र विकास क्रियाकलाप एवं वाहनों के आवाजाही से उत्पन्न होंगे।

कार्यचरण में मुख्य प्रदूषक धूल कण, SO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub> होंगे। वायु पर प्रभाव को कम करने के लिए उच्च दक्षता के प्रदूषण नियंत्रक जैसे कि फ्यूम एक्स्टेक्शन सिस्टम विद् सायकलोन, बेग हाउस फिल्टर, ईएसपी एवं जल छिड़काव यंत्र लगायेगे।

सल्फर उत्सर्जन को कोयले में सल्फर की मात्रा तथा किल्ल में डालने की मात्रा के आधार पर निकाला गया।

### ध्वनि गुणवत्ता

कुल 10 स्थानों पर वायुमंडलीय हवा गुणवत्ता का मुल्यांकन किया गया जो कि मानकों के भीतर पाये गये।

### ध्वनि पर्यावरण

ध्वनि के निम्नलिखित प्रमुख स्रोत हैं:-

- आधार निर्माण तथा ढेर चालन
- आधारभूत निर्माण
- संयंत्र स्थापना

### रोकथाम के उपाय-

कुल 117 हे0 पर वृक्षारोपण प्रस्तावित है। इसके अलावे निम्न उपाय प्रस्तावित हैं:

- ध्वनि उत्पन्न करने वाले मशीनों तथा परिवहन वाहनों का समुचित रख-रखाव
- ध्वनि उत्पन्न करने वाले मशीनों में ध्वनि निरोधकों का उपयोग
- सुरक्षा उपायों जैसे कानबंद आदि मानदंडों का प्रावधान।

### ठोस अपशिष्ट उत्सर्जन

उत्पन्न ठोस अपशिष्ट को खतरनाक एवं अखतरनाक अपशिष्टों में पृथक किया जाएगा जो नीचे दर्शित हैं-

### धरेलु कचड़े

- उत्पन्न ठोस अपशिष्ट को जैव विघटित एवं अजैव विघटित अपशिष्टों में पृथक किया जाएगा
- जैव विघटित अपशिष्टों को कम्पोस्ट कर खाद में प्रयोग किया जाएगा।
- अजैव विघटित अपशिष्टों को प्रक्रिया द्वारा पैलेट्स बनाकर किल्ल में डाल जाएगा।

## **खतरनाक कचड़े**

यह मुख्यतः संयंत्र से निस्कासित होगा जो मुख्यतः निम्न होंगे –

- गेयर बॉक्स तथा अन्य उपकरणों से निकले अपषिष्ट तेल एवं ग्रीस
- स्वचालित गाड़ियों की बैटरियाँ

उपर्युक्त कचरो को ठोस अपषिष्ट प्रबंधन नियम के अनुसार लाइसेंसधारी भेन्डरो को दिया जाएगा।

## **सामाजिक आर्थिक फायदे**

श्री बजरंग पावर एवं इस्पात लिमिटेड का प्रबंधन स्थानीय लोगों को अर्द्ध कुशल एवं कुशल श्रेणी में रोजगार प्रदान करेगी। निर्माण चरण में लगभग 1000 लोगो को एवं कार्यचरण में लगभग 2150 लोगो को प्रत्यक्ष रोजगार मिलेगा।

श्री बजरंग पावर एवं इस्पात लिमिटेड एक क्षेत्र का विकास करेगी जिसमें सभी आधार सुविधाएँ जैसे कि विद्यालय, गेस्ट हाउस, स्वास्थ्य केन्द्र, डिस्पेन्सरी, शॉपिंग काम्पलेक्स आदि सुविधाएँ होंगी।

प्रत्यक्ष एवं अप्रत्यक्ष रोजगार के साथ व्यापारिक संभावनाये भी बढ़ेगी। कंपनी के सामाजिक प्रतिबद्धता से बेहतर शिक्षा, स्वास्थ्य सेवाओं का विकास एवं जीवन स्तर उपर उठेगा।

## **निष्कर्ष**

प्रस्तावित क्रियाओं से पर्यावरणीय, सामाजिक एवं आर्थिक प्रभाव का मूल्यांकन किया गया और पाया गया कि स्थानीय पर्यावरण पर प्रभाव नगण्य होगी। परियोजना के अमल में आने से अच्छे प्रभाव जैसे प्रत्यक्ष एवं अप्रत्यक्ष रूप से रोजगार के अवसर पैदा होगी। इसमें उस स्थान का सामाजिक एवं आर्थिक विकास होगी और लोगों की जीवन की उन्नति में बढ़ोत्तरी होगी।